

## Painel Inoflex-W

**Painel semi-flexível** de fibra cerâmica, resistente ao manuseio e de fácil aplicação.

Devido ao nosso exclusivo processo de entrelaçamento das fibras, os painéis não utilizam nenhum tipo de ligante ou aglutinante, evitando problemas de desprendimento das fibras, normalmente encontradas em outros tipos de isolantes.

O **Painel Inoflex-W** é fabricado com fibras tipo **SPUN** (fibras longas), conferindo ao material uma excelente resistência ao manuseio além de proporcionar uma vida útil extremamente prolongada.

**Permite alta adaptabilidade em superfícies curvas.** Utilizando faca ou estilete, pode ser cortado e perfurado conforme a necessidade da aplicação ou geometria da superfície a ser isolada.

Possui altíssima resistência ao dobramento, à tração e compressão e **substitui com vantagens as placas de silicato de cálcio** em diversas aplicações.

O Painel Inoflex-W **não trinca e não quebra** durante o transporte, manuseio e aplicação.

Quando há necessidade de inspeção do equipamento, pode ser removido e reutilizado posteriormente.

### Características

- ▶ Baixa condutividade térmica,
- ▶ Altamente resistente ao manuseio, tração, compressão e dobramento,
- ▶ Produzida com fibras cerâmicas longas tipo SPUN,
- ▶ Não possui resinas em sua composição,
- ▶ 100% inorgânica,
- ▶ Se molhada por água ou vapor suas propriedades são completamente restabelecidas após secagem,
- ▶ Indicado também para isolamento de equipamentos em aço inoxidável por não provocar corrosão na chaparia do equipamento.



### Informações Gerais

▶ Cor	Branca
▶ Classe de Temperatura	* 1260 °C
▶ Ponto de Fusão	1760°C
▶ Diâmetro de fibra	< 4 microns
▶ Comprimento de fibra (médio)	> 100 mm
▶ Densidade específica	2,73 g/cm <sup>3</sup>
▶ Calor específico a 1100 °C	1130 J/kg K
▶ Densidade nominal (*):	<b>200 kg/m<sup>3</sup></b>
▶ Espessuras (*):	25, 38 e 51 mm
▶ Largura e Comprimento (*):	610 x 1220 mm

(\* ) outras densidades, espessuras e dimensões sob consulta.

### Composição Química

▶ Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	47 à 53%
▶ SiO <sub>2</sub>	48 à 53%
▶ Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04%
▶ TiO <sub>2</sub>	0,002%
▶ MgO	0,01%
▶ CaO	0,02%
▶ Na <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,01%
▶ Cloretos Lixiviáveis	< 10 ppm

\*A Classe de Temperatura dos produtos **Fiberfrax®** é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.

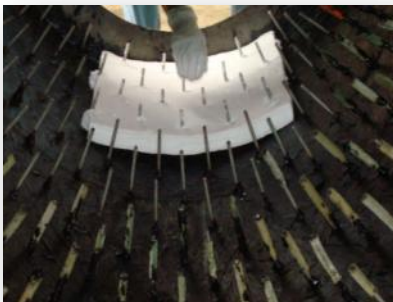
## Isolamento externo

- Tubulações • Tambores de Coque • Vasos • Reatores • Torres • Tanques • Permutadores • etc.



## ► Isolamento interno

- Backup para Chaminés • Pisos • Paredes de Fornos

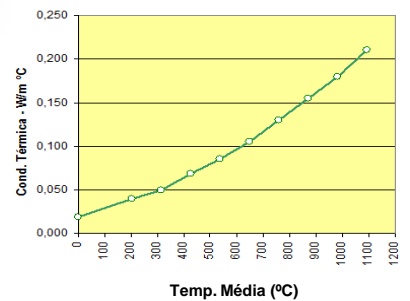


Backup de paredes refratárias em Fornos de Processo

Fotos de aplicação dos **Painel Inoflex-W** como isolamento de backup para chaminé, substituindo as placas de silicato de cálcio.

Facilidade de aplicação devido à sua resistência ao dobramento, sem trincas e sem quebras. O transpasse nos pinos é feito pressionando o painel sobre os mesmos, sem a necessidade do uso de furadeira.

### Condutividade Térmica



\*\* Todos os valores foram calculados baseados em um fator de emissividade de 0,9, temperatura ambiente de 27 °C e zero de velocidade de vento. Todos os valores de condutividade térmica dos materiais Fiberfrax foram medidos de acordo com os procedimentos de teste ASTM-C-177. Variações em qualquer um destes fatores irão resultar numa significativa diferença em relação aos dados acima fornecidos.