

Módulo Cimentado Fiberfrax®

Módulo Cimentado Fiberfrax® é uma alternativa rápida e simples para o isolamento complementar de vários tipos de equipamentos, principalmente fornos industriais, geradores de vapor, geradores de gases quentes e câmaras revestidas originalmente com tijolos e concretos refratários ou tijolos vermelhos.

Estes módulos são aplicados sobre o revestimento original (tijolos e/ou concretos), ou seja, estarão expostos diretamente à temperatura interna dos equipamentos.

Seus principais benefícios são:

- Proteger o revestimento original da ação direta da temperatura (chama) e degradação futura.
- Evitar trincas nas paredes refratárias,
- Reduzir a temperatura da face fria,
- Economia de combustível devido sua baixa condutividade.

O **Módulo Cimentado Fiberfrax®** também é utilizado como sistema de revestimento “fibra-sobre-fibra”. Neste caso, são aplicados sobre os Módulos Anchor Loc® (ancorados).

Este sistema de isolamento também pode ser utilizado como camada de sacrifício, objetivando a integridade do isolamento original.

Os **Módulos Cimentados Fiberfrax®** são fabricados a partir das **Mantas Durablanket®** para 1260 ou 1427 °C.



Embalagem

Caixas de papelão: 932 x 315 x 325 mm.

Dimensões:	Quant.: pç/cx
38 x 305 x 305 (mm)	18
51 x 305 x 305	15
76 x 305 x 305	11
102 x 305 x 305	8
152 x 305 x 305	6
203 x 305 x 305	4
305 x 305 x 305	3

- Opcional: Esp. x 400 x 400 mm
- Densidades: 128, 160, 192 kg/m³
- Classes de Temperatura: 1260 e 1427 °C
- Outras espessuras, dimensões e densidades: sob consulta.

Quando o revestimento receber camada de proteção na face quente (Coat), os módulos deverão ser feitos com tiras de manta **sem** dobras e serão identificados pela letra **S** (stack), exemplo: 1400-S.

Benefícios

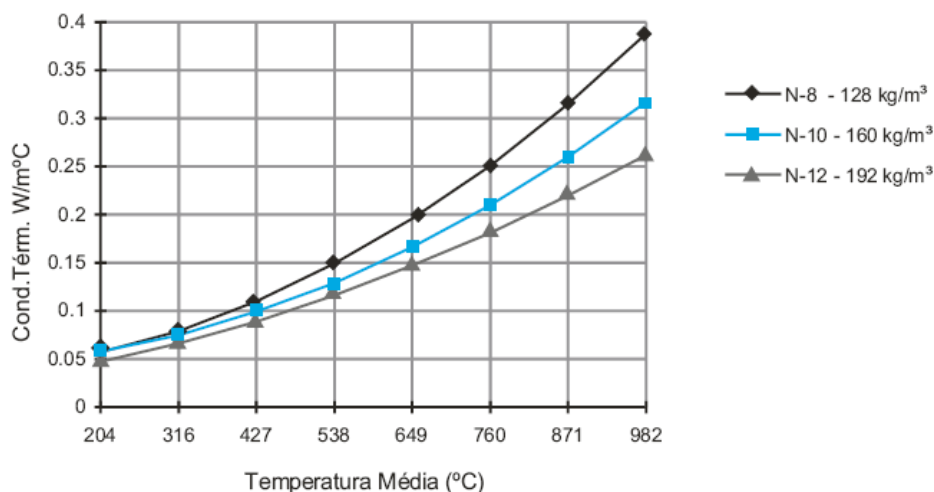
- Aplicação fácil e rápida.
- Redução do calor armazenado.
- Redução nas perdas por dissipação.
- Ciclos de aquecimento mais rápidos.
- Baixo custo de instalação.
- Fácil reparação.
- Resistência ao choque térmico.
- Reflexão de calor.
- Excelente resistência à corrosão.

Aplicações Típicas

- Fornos de Forjaria.
- Fornos de Reaquecimento.
- Fornos de Destilação Atmosférica e Vácuo
- Fornos de Pirólise.
- Tampas para Forno Poço.
- Fornos para Refratário.
- Fornos para Cerâmica (vermelha e louça sanitária)
- Fornos de Tratamento Térmico.
- Câmaras de Combustão e Geradores de Gás
- Fibra sobre fibra.



Condutividade Térmica vs Temperatura Média (ASTM-C-177)**



**Todos os valores foram calculados baseados em um fator de emissividade 0.9, temperatura ambiente de 27°C e zero de velocidade de vento. Todos os valores de condutividade térmica dos materiais Fiberfrax® foram medidos de acordo com os procedimentos de teste ASTM-C-177. Variações em qualquer um destes fatores irão resultar numa significativa diferença em relação aos dados acima fornecidos.



As informações, recomendações e opiniões aqui contidas são apresentadas somente para consideração, informação e verificação, e não deverão ser, em parte ou no todo, entendidas como garantia ou declaração, pela qual assumamos qualquer responsabilidade. Isto não deverá ser interpretado como licença de uso de patente ou marca.

Efetivo: setembro 2013

Unifrax Brasil Ltda
Av: Independência, 7033
13280-000 - Vinhedo - SP - Brasil
Fone: (19) 3322.8000 - Fax: (19) 3322.8021
vendas@unifrax.com.br
Visite nosso site: www.unifrax.com.br