

Cimentos

QF-150 QF-180

Os Cimentos Fiberfrax® QF-150 e QF-180 possuem em sua composição fibras moídas ligadas a aditivos inorgânicos. Após aplicação apresenta uma superfície rígida, resistente a erosão e a abrasão de chamas.

Devido sua excelente resistência, tanto a ataques químicos quanto a absorção de vários metais não ferrosos, podem ser empregado como revestimento protetor em uma variedade de materiais porosos, incluindo outras formas de fibra cerâmica Fiberfrax®. Os Cimentos Fiberfrax® QF-150 e QF-180 possuem excelente reflexão térmica e resistência dielétrica, propriedades que aumentam ainda mais o seu campo de aplicação. Quando expostos a temperaturas acima de 870 °C, atinge maior poder de proteção, devido a liga cerâmica que se forma em sua superfície.

Estes cimentos são utilizados para união (colagem) de placas e peças de fibras cerâmicas moldadas a vácuo Moldafrax®.

Características

QF-150 e QF-180 são ligeiramente alcalinos e não são solúveis em água. Exibem ótima estabilidade química, resistindo ao ataque da maioria dos agentes corrosivos. As exceções são os ácidos fluorídricos, fosfóricos e álcalis concentrados. Ventilação adequada e precauções contra inalação de partículas são importantes durante a aplicação do cimento por pulverização. Qualquer que seja o método de aplicação, a melhor adesão é obtida quando as superfícies muito lisas são tornadas ligeiramente ásperas.



Composição Química Típica: Seco

	QF-150	QF-180
Al ₂ O ₃ :	38,6%	37,2%
SiO ₂ :	57,5%	59,1%
Na ₂ O:	0,7%	0,7%
MgO:	0,3%	0,3%
Fe ₂ O ₃ :	0,7%	0,7%
TiO ₂ :	1,5%	1,4%
Traços Inorgânicos:	0,7%	0,6%

Propriedades Físicas Típicas

	QF-150	QF-180
Aparência:	Pasta	Tinta
Classe Temperatura:	1260°C	1260°C
Espes. Normal da camada:	1,5 mm	0,25 mm
Cobertura – 1 demão:	0,49 m ² /L	2,00 m ² /L
Peso por litro (25°C):	1,8 kg	1,7 kg
Prazo Validade:	1 ano	

*A Classe de Temperatura dos produtos Fiberfrax é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.

Aplicações Típicas

- Adesivo para papel **Fiberfrax**[®], usado na forração de moldes de metais e vidros.
- Revestimento resistente a chamas para isolamento **Fiberfrax**[®] de câmaras de combustíveis a óleo.
- Revestimento resistente a oxidação para tubos de injeção de cloro e cadinhos de grafite.
- Revestimento anticorrosivo para tubos de imersão de alumínio, tubos de termo-elemento de ferro fundido e tanques de galvanização.
- Revestimento de isolamento elétrico para camisas dos núcleos dos fornos de indução.

Tipos de Cimento

QF-150 é uma pasta de cor cinza claro com consistência própria para aplicação por espátula e pincel.

QF-180 é um cimento universal com aparência de tinta branca. Pode ser aplicado com pincel, rolo, imersão ou pulverização.

Outras Propriedades Típicas QF-180

• Densidade	1922 kg/m ³
• Tensão de Compressão	4.5x10 ⁷ N/m ²
• Retração linear pela ASTM-C-356-55T	
- após de 24 h @ 1000 °C	2.1 %
- após de 24 h @ 1260 °C	3.2 %
• Coeficiente médio de expansão (0 - 1260 °C)	5.4x10 ⁶ cm/cm °C
• Rigidez Dielétrica	1535 V/mm

Disponibilidade

Os cimentos **Fiberfrax**[®] são fornecidos em galões de 3,8 litros com 6 kg de cimento.