

Blocos Queimadores Moldafrax® BBM-15

Os **Blocos Queimadores Moldafrax BBM-15** são produzidos pelo processo de moldagem a vácuo em uma mistura composta por diferentes tipos de fibras cerâmicas Fiberfrax®, cargas especiais e ligantes para altas temperaturas. Este processo de fabricação permite considerável flexibilidade quanto a formatos, espessuras e dureza dos materiais.

Entre as vantagens e características das peças moldadas a vácuo, destacam-se :

- Estabilidade a altas temperaturas,
- Baixa condutividade térmica,
- Baixo armazenamento de calor,
- Baixo peso,
- Inerte ao choque térmico,
- Rapidez e facilidade de instalação,
- Excelente resistência a corrosão,
- Geometrias e densidades especiais.

Misturas

Os compostos para moldagem a vácuo utilizam uma pequena porcentagem de ligantes orgânicos, além dos agentes inorgânicos. Isto confere ao produto final dureza e densidade uniformes, bem como uma excelente resistência em operação e ao manuseio.



Propriedades Químicas

Os **Blocos Queimadores Moldafrax BBM-15** resistem ao ataque da maioria dos agentes corrosivos, com exceção dos ácidos fluorídrico, fosfórico e álcalis concentrados. Se molhados com água, vapor ou óleo, suas propriedades térmicas e físicas são restabelecidas após secagem.

Propriedades Físicas e Químicas

Análise Química

Al ₂ O ₃	%	60
SiO ₂	%	40
LOI	%	0

Encolhimento Linear

@ 1092 °C	%	0,8
@ 1347 °C	%	1,7
@ 1497 °C	%	2,1

Resistência à Compressão

5% à 1092 °C	PSI	32
10% à 1092 °C	PSI	36

Condutividade Térmica

@ 300	Btu.in/hr.ft ² .°F	0,48
@ 300	Btu.in/hr.ft ² .°F	0,64
@ 300	Btu.in/hr.ft ² .°F	0,96
@ 300	Btu.in/hr.ft ² .°F	1,10

Propriedades Físicas

Densidade Nominal	kg/m ³	500
Classe Temperatura	°C	1500
Mod. Ruptura à 1092 °C	PSI	85
Ponto de fusão	°C	1760

*A Classe de Temperatura dos produtos **Fiberfrax®** é determinada pelo critério de mudança linear irreversível e não pelo ponto de fusão.